



Pressemitteilung

Neues LUMIMAX® Montagezubehör und Produktupdates 2018

Bildverarbeitungssysteme werden zum Teil unter schwierigsten Einbaubedingungen in die Fertigungslinien verschiedener Branchen wie Automotive, Nahrung und Genuss, Pharmazie, Logistik, Produktronik oder Druck und Verpackung eingesetzt. Eine einfache und sichere Montage sowie eine hohe Schutzart der Komponenten sind deshalb unabdingbar.

Mit der neuen Montagelösung aus dem Hause iiM AG können Cognex®-Kameras der jüngsten In-Sight 7000 Serie (76xx,78xx und 79xx) gemeinsam mit dem umfangreichen LUMIMAX®-Beleuchtungsportfolio einfach, sicher und industrietauglich in verschiedenste Applikationen integriert werden. Die Montagelösung umfasst

- die LUMIMAX® Adapterplatte LAP-IS7x-GEN2,
- den Schutztubus IS7x-GEN2 sowie
- die Tubusverlängerung IS7x-GEN2.

Die Adapterplatte verfügt über 6 Montagepunkte mit M5-Gewinde für eine universelle und stabile Befestigung der Cognex®-Kamera in die Fertigungslinie. Mithilfe passender Montageelemente können Spot-, Flächen-, Ring- und Balkenbeleuchtungen des LUMIMAX®-Portfolios mit der Adapterplatte und dem Kamerasystem verbunden werden.



LUMIMAX® Montagesystem für
Cognex In-Sight 7x Serie

Durch die zusätzliche Verwendung des LUMIMAX® T1-Adapterkabels werden der Beleuchtung sowohl die Versorgungsspannung als auch das Triggersignal der Kamera zugeführt. Diese kompakte Plug-and-Play-Lösung ermöglicht eine einfache, elektrische Inbetriebnahme der LUMIMAX®-Beleuchtungen sowohl im Schalt- als auch im Blitzbetrieb.

Zum Schutz von Objektiv und Kamera ist darüber hinaus die Montage des Schutztubus an die Adapterplatte möglich. Der Schutztubus kann mithilfe einer oder mehrerer Tubusverlängerungen

stufenweise um jeweils 25 mm erweitert und somit auch für längere Objektive eingesetzt werden. Schutztubus und Tubusverlängerung sind, wie auch die Adapterplatte, für eine hohe Schutzart (IP64) geeignet.

Als weitere Montagelösung für Cognex®-Systeme stellt iiM AG den LUMIMAX® Verifikationsadapter LVA-DM36x vor. Dieser verbindet das Barcode-Lesegerät Dataman der 360 Serie mit den Dom-, Koaxial- und Balkenbeleuchtungen der Marke LUMIMAX®. Der stabile Aufbau aus Lesegerät und Beleuchtung kann problemlos an allen Lese- und Verifikationsstationen nachgebildet werden. Gleichzeitig erlaubt das Montagesystem das reproduzierbare Ein- und Ausschwenken der Beleuchtung. Somit liefert der Adapter kombiniert mit den aufgeführten LUMIMAX®-Beleuchtungsreihen eine flexible Lösung zum normgerechten Lesen, Verifizieren oder Graden von DMC-Codes.

Zuwachs erhält die LUMIMAX®-Produktfamilie auch im Bereich der LED-Beleuchtungen:

- LED-Blitzbeleuchtungen der L-Serien, sowie die externen Blitzcontroller FLC1 und FLC2 sind nun auch mit einer Blitzdauer von 750 µs erhältlich. Damit können bis zu 10 Bildaufnahmen pro Sekunde realisiert werden. Die lichtintensiven Blitzbeleuchtungen sind prädestiniert für schwierige Anwendungen, insbesondere für stark lichtabsorbierende Objekte sowie für Prüfungen aus großer Entfernung.
- Die Wellenlängenbereiche aller Flächenbeleuchtungen der LG- und LGCB-Serien werden erweitert – standardmäßig sind diese Beleuchtungen jetzt in den Lichtfarben Rot (625 nm), Blau (470 nm), Grün (528 nm) und Infrarot (850 nm) sowie Weiß (6000 K) verfügbar. Nun können in nahezu jedem Anwendungsfall die Prüfmerkmale kontrastreich abgebildet werden.
- Für alle Beleuchtungen der LGCB-Serien, welche dank LightGuide-Technologie und Kameradurchblick ideal für Auflichtanwendungen geeignet sind, gehört nun neben der kollimierten auch die diffuse Lichtführung zum Standardprogramm. Mit dieser können auch Prüfobjekte mit spiegelnden oder unebenen Oberflächen inspiziert werden.

Über iiM AG

iiM AG measurement + engineering ist Entwickler, Hersteller und Distributor hochwertiger und leistungsstarker Produkte für die industrielle Bildverarbeitung. In Suhl (Thüringen) entwickeln und produzieren wir unter der Marke LUMIMAX® leistungsstarke und hochfunktionale LED-Beleuchtungen für Machine Vision Anwendungen in verschiedensten Industriebereichen, z. B. für die Automobil-, Halbleiter-, Pharma-, sowie Nahrungs- & Genussindustrie. Ein weiterer Unternehmensbereich entwickelt und vermarktet für die Kabel- und Drahtindustrie Spezialmesstechnik sowie Peripheriegeräte zur normgerechten Erfassung geometrischer Merkmale, insbesondere an Isolierhüllen und Kabelmänteln. Ein Team, bestehend aus mehr als 50 Ingenieuren, Technikern und Facharbeitern, begleitet unsere Kunden als Partner bei der Realisierung ihrer Herausforderungen. Zertifiziert nach Global Certificate ISO 9001:2015 durch DEKRA garantiert die iiM AG Qualität auf höchstem Niveau.