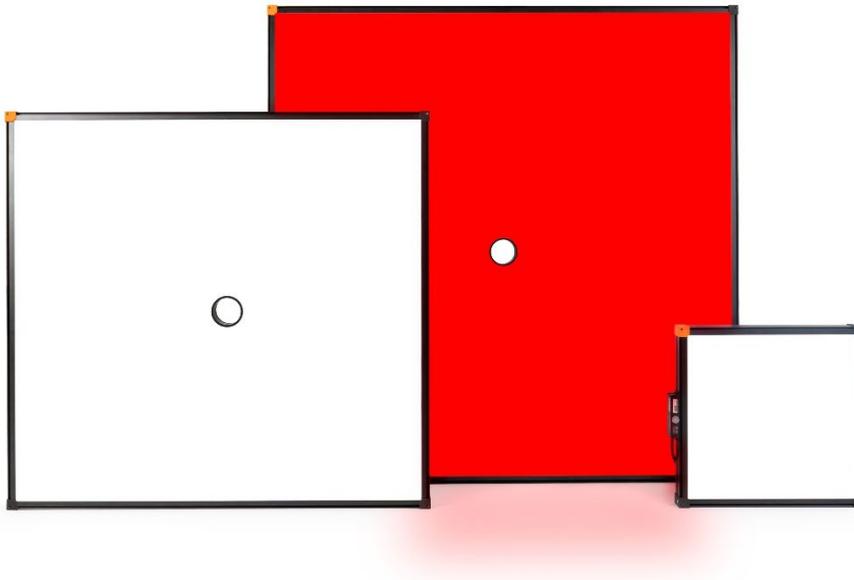




Pressemitteilung

Die neue LUMIMAX® ML-Serie: Effizienz und Kostenersparnis dank modularem Konzept

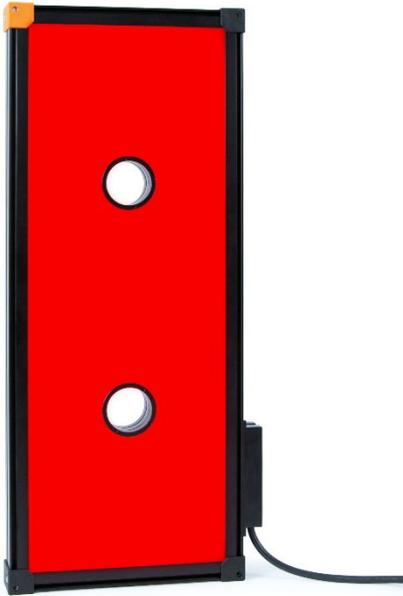


Modulare Flächenbeleuchtungen von LUMIMAX® punkten mit großen Leuchtfeldern in frei definierbaren Dimensionen und mit individuellen Anpassungen

Suhl, Dezember 2023. Mit den LED-Flächenbeleuchtungen der ML-Serien platziert LUMIMAX® ein neues universelles Beleuchtungskonzept im Portfolio. Was zunächst wie eine „einfache“ Flächenbeleuchtung für Machine Vision Applikationen scheint, ist vielmehr das Grundgerüst für vielfältige Beleuchtungslösungen. Der modulare Aufbau erlaubt die individuelle Anpassung von Größe, Form und Lichtcharakteristik ohne zusätzlichen Zeit- und Kostenaufwand für die Entwicklung. Darüber hinaus ermöglicht das Konzept Beleuchtungsgrößen von bis zu 1 m² und mehr – ideal für besonders große Prüfobjekte und komplexe Prüfaufgaben.

In der 25-jährigen Firmengeschichte der iiM AG sind im Geschäftsbereich LUMIMAX® bereits zahlreiche Beleuchtungslösungen für die industrielle Bildverarbeitung entstanden. Einen Teil davon bildet das vielseitige Standardportfolio mit verschiedensten Beleuchtungsgeometrien und -

konfigurationen ab, welche durch die Verwendung einheitlicher Komponenten und Prozesse in kürzesten Lieferzeiten zur Verfügung stehen. Daneben werden laufend kundenspezifische Sonderprodukte entwickelt, um applikationsspezifische Anforderungen an Baugröße, Lichtcharakteristik, Beständigkeit etc. realisieren zu können. Je nach Komplexität und Entwicklungsaufwand sind solche Produkte in der Regel zeit- und kostenaufwendig.



Individuelle Flächenbeleuchtungen mit Dimensionen ab 50 mm x 250 mm, wahlweise auch mit mehreren Kameradurchblicken

Die Flächenbeleuchtungen der ML-Serien füllen nun die Lücke zwischen schnell verfügbarem Standard und aufwendigen Sonderprodukten. Durch das modulare Konzept lassen sich individuell zugeschnittene Beleuchtungslösungen konfigurieren, ohne jedoch Zeit und Kosten für Entwicklung und Beschaffung in die Höhe zu treiben. Darüber hinaus erlaubt das Konzept Beleuchtungsgrößen bis zu 1 m² und mehr. Somit können deutlich größere Prüfbereiche als bisher, selbst aus größeren Entfernungen, zuverlässig ausgeleuchtet werden.

Länge und Breite der Beleuchtungen sind in 50mm-Schritten frei definierbar. Neben einfachen rechteckigen und quadratischen Bauformen sind auch Sonderformen, beispielsweise L-Formen, U-Formen oder „Beleuchtungsrahmen“ mit rechteckigem Durchbruch möglich.

Auch klassische runde Kameradurchblicke lassen sich flexibel in der Leuchtfläche platzieren. So können beispielsweise

komplette Prüfstationen inklusive mehrerer Kameras mithilfe einer großen Flächenbeleuchtung gleichmäßig ausgeleuchtet werden. Die Anordnung der LEDs gewährleistet dabei die Homogenität der gesamten Leuchtfläche bis in die Randbereiche der Beleuchtung.

Das Gehäuse aus Aluminiumprofilen anstelle vollgefräster Aluminiumbaugruppen resultiert nicht nur in hoher Flexibilität, sondern auch in einem deutlich geringeren Gewicht als bei vergleichbaren Beleuchtungsgrößen. Das in Kombination mit der umlaufenden T-Nut (Größe 5) vereinfacht das Handling und die mechanische Integration in industrielle Umgebungen, selbst bei großen Leuchtflächen. Auch die elektrische Inbetriebnahme ist dank der integrierten Controllertechnologie sowie der einheitlichen M16-Steckverbindung einfach und ressourcenschonend. Schaltsignale können ebenso wie die Leistung über ein einzelnes Kabel zur Verfügung gestellt werden. Hohe Lichtleistungen ermöglichen selbst bei großen Leuchtflächen helle, kontrastreiche Abbildungen und somit die zuverlässige, reproduzierbare Umsetzung der Prüfaufgaben.

Um bei allen Optionen den Überblick zu behalten, steht eine Auswahl an Produktkonfigurationen auf unserer Website bereit, mit deren Hilfe Sie bereits viele klassische Prüfaufgaben realisieren können. Darüber hinaus sind vielfältige Anpassungen an genau Ihre spezifische Machine Vision Applikation möglich. Kontaktieren Sie einfach unser Vertriebsteam, zum Beispiel über das unverbindliche Anfrageformular: www.lumimax.de/modular

Über iiM AG

iiM AG measurement + engineering ist Entwickler, Hersteller und Distributor hochqualitativer und leistungsstarker Produkte für die industrielle Bildverarbeitung. In Suhl (Thüringen) entwickeln und produzieren wir unter der Marke LUMIMAX® leistungsstarke und hochfunktionale LED-Beleuchtungen für Machine Vision Anwendungen in verschiedensten Industriebereichen, z. B. für die Automobil-, Halbleiter-, Pharma-, sowie Nahrungs- & Genussindustrie. Ein weiterer Unternehmensbereich entwickelt und vermarktet für die Kabel- und Drahtindustrie Spezialmesstechnik sowie Peripheriegeräte zur normgerechten Erfassung geometrischer Merkmale, insbesondere an Isolierhüllen und Kabelmänteln. Ein Team, bestehend aus mehr als 70 Ingenieuren, Technikern und Facharbeitern, begleitet unsere Kunden als Partner bei der Realisierung ihrer Herausforderungen. Zertifiziert nach Global Certificate ISO 9001:2015 durch DEKRA garantiert die iiM AG Qualität auf höchstem Niveau.