

# Handkniehebelpresse KHP

Zum Stanzen von Stabproben (hantelförmig) für weitere Tests (z. B. Hot Set Test)

Art.Nr.: 402.0008.01



## Technische Daten:

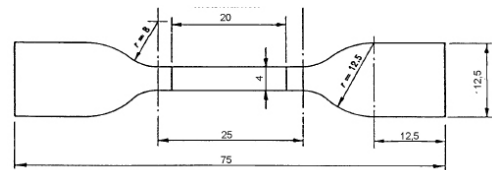
<b>Maße</b> (Breite x Tiefe x Höhe)	156 x 292 x 475 mm
<b>Gewicht</b>	10,75 kg
<b>Material</b>	Aluminium, Stahl Schneidunterlage: PVC
<b>Klinge</b>	Edelstahl-Stanzenklinge mit automatischem Probenauswurf
<b>Kraft</b>	8 kN
<b>Normgerechte Probenvorbereitung</b>	gemäß IEC 60811 -501, -507

## Anwendung:

1. Bringen Sie die Probe auf die geeignete Stärke mittels einem Splitting Cutter (z. B. Splitting Cutter der iIM AG)
2. Legen Sie die Probe unter die Stanze
3. Stanzen Sie mit dem Hebel eine Stabprobe
4. Die Probe ist für weitere Tests vorbereitet, wie z. B. dem Hot Set Test

## Gerätedetails:

- Probenvorbereitung nach **IEC 60811-501; -507**
- Erhältlich mit 100 mm, 75 mm oder 50 mm Stabprobenwerkzeug
- Zum Prüfen von Mänteln im Labor
- Zur Vorbereitung für weitere Tests
- Für alle Kabel- und Schlauchtypen anwendbar
- Schneidunterlage auch einzeln erhältlich



## Passende Zusatzausrüstung

- Nach dem Ausstanzen kann die Stabprobe mit dem **Hot Set Test** in einem Wärmeschrank nach **IEC 60811-507** (vorher IEC 60811-2-1) oder mit einem Zugprüfgerät geprüft werden
- **Stabprobenwerkzeuge** mit automatischem Probenauswurf:  
 100 mm - Art.Nr.: 405.0008.05 (**ASTM D-412 Type D; UL-62-D**)  
 75 mm - Art.Nr.: 405.0008.02 (**IEC 60811-501 oder -507; ISO 37-2; ISO 527-2-5A; IEC 260-12; BS 6746; DIN 53504 S2**)  
 50 mm - Art.Nr.: 405.0008.03 (**IEC 60811-501 oder -507; ISO 37-3; IEC 261-12; DIN 53504 S3A**)  
*Weitere Typen auf Anfrage erhältlich*

