

Pressemitteilung

Machine Vision Beleuchtungen ab jetzt lastfrei und schnell schalten

Suhl, Februar 2017. High Power LED Strahler und mit externem Controller gesteuerte Beleuchtungen der Marke LUMIMAX® aus dem Hause iiM AG sind ab sofort mit neuen Schalteingängen ausgestattet. Für den Anwender ermöglichen diese Schalteingänge ein sehr einfaches und lastfreies Schalten der Beleuchtung - optimal im Zusammenspiel mit einer Machine Vision Kamera.



LUMIMAX® LED High Power Beleuchtungen, welche mit neuen Schalteingängen versehen sind.

Die einfache Integration und Verknüpfung von IBV-Komponenten innerhalb einer Machine Vision Umgebung ist stets ein Thema, womit sich Bildverarbeiter beschäftigen müssen. Primäres Ziel ist dabei die Erzeugung analysierbarer Kamerabilder, welche zum Zeitpunkt der Bildaufnahme passend ausgeleuchtet sind. Nur so können Prüfmerkmale oder -objekte optimal ausgewertet werden. Durch die Verbesserung der elektronischen Bauteile von Machine Vision Beleuchtungen der Marke LUMIMAX® ist die Kopplung von Kamera und Beleuchtung jetzt noch einfacher. Die Verwendung von optoisolierten Schalteingängen in der Beleuchtungselektronik macht das Ansteuern der Beleuchtung über die Programmierung der Kamera sehr einfach und flexibel. Die Beleuchtung kann dadurch genau zum Zeitpunkt der Bildaufnahme lastfrei (High- oder Low-Side) über ein SPS (24VDC) oder TTL (5VDC) Signal

geschaltet werden. Das LUMIMAX® T-Adapterkabel ist an diesem Punkt die perfekte Verbindung zwischen Kamera und Beleuchtung. Über dieses ist die Beleuchtung direkt an die Kamera angeschlossen und ermöglicht das synchrone Schalten zur Bildaufnahme. Da die LEDs ausschließlich für den Moment der Bildaufnahme eingeschaltet werden, ist auch die Wärmeentwicklung dementsprechend geringer. In Verbindung mit dem ohnehin guten Wärmemanagement von LUMIMAX® LED-Beleuchtungen wird eine höhere Lebensdauer der LEDs erreicht. Integriert sind die schnellen Schalteingänge in allen LUMIMAX® High Power Serien LQ, LR, LB, Spot und im externen Controller PLC2. Damit ist diese Schalttechnologie auch für das Dunkelfeldringlicht DFL50, die Ringlichter CRC CD50, CRC100 und CRC150 sowie für alle Beleuchtungen der DOM-Serie einsetzbar.

Über iiM AG

iiM AG measurement + engineering ist Entwickler, Hersteller und Distributor hochqualitativer und leistungsstarker Produkte für die industrielle Bildverarbeitung. In Suhl (Thüringen) entwickeln und produzieren wir unter der Marke LUMIMAX® leistungsstarke und hochfunktionale LED-Beleuchtungen für Machine Vision Anwendungen in verschiedensten Industriebereichen, z. B. für die Automobil-, Halbleiter-, Pharma-, sowie Nahrungs- & Genussindustrie. Ein weiterer Unternehmensbereich entwickelt und vermarktet für die Kabel- und Drahtindustrie Spezialmesstechnik sowie Peripheriegeräte zur normgerechten Erfassung geometrischer Merkmale, insbesondere an Isolierhüllen und Kabelmänteln.

Ein Team, bestehend aus mehr als 30 Ingenieuren, Technikern und Facharbeitern, begleitet unsere Kunden als Partner bei der Realisierung ihrer Herausforderungen. Zertifiziert nach Global Certificate ISO 9001:2015 durch DEKRA garantiert die iiM AG Qualität auf höchstem Niveau.